

www.novatech-tools.com

MODEL

2151
2152

NOVA
PROFESSIONAL TOOLS

ELECTRIC SCREWDRIVER DRILL

10mm-230W
10mm-280W

دفترچه راهنمای استفاده از
دریل پیچ گوشتی برقی



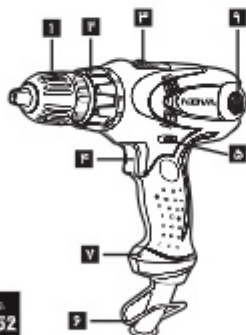
قبل از استفاده دفترچه راهنما را به دقت مطالعه کنید.

محصولی که خریداری کرده اید و در اختیار شما قرار دارد از خانواده دریل پیچ گوشتی برقی نووا می باشد که با ویژگی های منحصر به فرد و از بهترین و با کیفیت ترین قطعات تولید شده است. از دستگاه دریل پیچ گوشتی برقی به منظور باز و بسته کردن انواع پیچ و سوراخ کاری در چوب و متریال های سبک استفاده می شود.

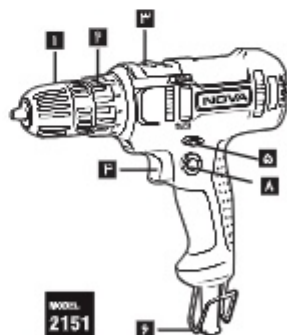
جدول مشخصات فنی

| مدل دستگاه | ۲۱۵۱ | ۲۱۵۲ |
|-------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| توان | ۲۳۰ وات | ۲۸۰ وات |
| ولتاژ | ۲۲۰ ولت | ۲۲۰ ولت |
| ظرفیت سه نظام | ۱-۱۰ میلیمتر | ۱-۱۰ میلیمتر |
| ترکومتر (گشتاور) | ۱۸+۱ | ۱۸+۱ |
| سرعت در حالت آزاد | ۰/۱۸۰۰ - ۰/۴۸۰ دور در دقیقه | ۰/۱۶۵۰ - ۰/۴۴۰ دور در دقیقه |
| ظرفیت سوراخ کاری | چوب ۲۵ میلیمتر فلز ۱۰ میلیمتر | چوب ۲۶ میلیمتر فلز ۱۰ میلیمتر |

لیست اجزا و قطعات دستگاه

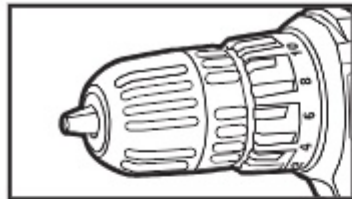
MODEL
2152

- ۲- نشانگر ترکومتر (تنظیم گشتاور)
- ۴- سوئیچ دستگاه
- ۶- قلاب فلزی
- ۸- قفل کن سوئیچ (مدل ۲۱۵۱)

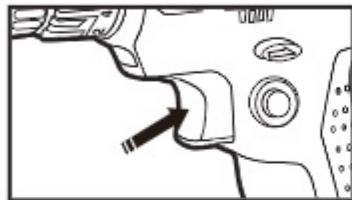
MODEL
2151

- ۱- سه نظام اتوماتیک
- ۳- کلید تنظیم سرعت دستگاه
- ۵- دکمه راستگرد / چپگرد
- ۷- چراغ LED
- ۹- دریوش محفظه ذغال (مدل ۲۱۵۲)

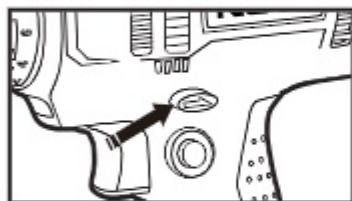
آشنایی با اجزا دریل پیچ گوشتی قبل از شروع به کار



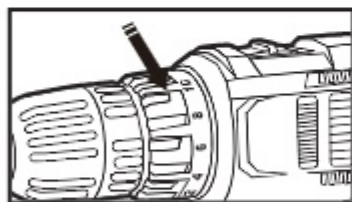
سه نظام: این قطعه محل نصب انواع مته، و سر پیچ گوشتی است، که مدل اتوماتیک می باشد.



کلید روشن/خاموش (سوئیچ): این کلید برای روشن و خاموش کردن دستگاه می باشد که با فشردن آن به داخل دستگاه شما روشن شده و با رها کردن آن خاموش می شود. کلید این دستگاه اصطلاحاً کاری می باشد و با میزان فشار شما بر روی کلید سرعت افزایش پیدا می کند.



دکمه راستگرد/چپ گرد: دستگاهی که در اختیار شماست قابلیت تنظیم جهت چرخش دارد و با استفاده از این دکمه می توانید جهت چرخش محور دستگاه را تغییر دهید.



ترکمتر سه نظام (تنظیم گشتاور): با چرخاندن ترکمتر دستگاه با توجه به نوع فعالیت خود می توانید قدرت گشتاور دستگاه را بین ۱۸ حالت تنظیم کنید و همچنین امکان انتخاب حالت سوراخ کاری را دارید.



قفل کن کلید سوئیچ: زمانی که نیاز دارید تا دستگاه به صورت پیوسته کار کند، کافی است که پس از فشردن کلید روشن/خاموش و شروع به کار دستگاه، دکمه قفل کن را فشار دهید تا دستگاه بدون نگه داشتن کلید روشن/خاموش در حالت روشن باقی بماند.

برای خارج شدن دستگاه از حالت قفل کافی است که مجدداً کلید روشن / خاموش دستگاه را یک بار به داخل فشار دهید.

*این قابلیت فقط برای مدل ۲۱۵۱ در نظر گرفته شده است.



اهرم تغییر دور (کند / سریع): با استفاده از این اهرم میتوانید سرعت دستگاه را روی دور کند و یا دور سریع تنظیم کنید.

نحوه استفاده از دریل پیچ گوشتی

⚠ توجه!

◀ پیش از شروع به کار و یا انجام هر کاری بر روی دستگاه (مانند تمیز کردن دستگاه یا تعویض ابزار) یا هنگام جا به جایی دستگاه و همچنین زمانی که قصد استفاده از دستگاه را ندارید، توجه داشته باشید که اهرم چپ گرد/راست گرد در وضعیت وسط قرار داشته باشد، زیرا در این حالت دستگاه به طور ناگهانی روشن نمی شود، در غیر اینصورت منجر به جراحات جبران ناپذیری خواهد شد.

⚠ توجه!

به مقادیر مشخص شده ولتاژ روی بدنه دستگاه دقت کنید و با توجه به آن منبع ولتاژ برق مناسب را انتخاب کنید.

نصب و تعویض مته یا نوک پیچ گوشتی

⚠ هشدار!

◀ پیش از نصب یا تعویض مته یا نوک پیچ گوشتی از عدم اتصال دستگاه به منبع برق و خاموش بودن دستگاه اطمینان حاصل کنید.
◀ قبل از نصب مته حتما کلید چپ گرد / راست گرد را در حالت وسط قرار دهید.

⚠ نکته!

◀ توصیه می کنیم که جهت سهولت در کار، از مته و نوک پیچ گوشتی با کیفیت استفاده کنید، این کار باعث افزایش عمر دستگاه شما و بهبود کیفیت سوراخ کاری می شود.

سه نظام اتوماتیک

◀ ابتدا سه نظام را به صورت دستی بچرخانید تا سه نظام به اندازه سایز مته یا نوک پیچ گوشتی مورد نظر شما باز شود.

◀ مته یا نوک پیچ گوشتی را داخل سه نظام فرار داده و دقت کنید که دقیقاً مته در وسط سه نظام قرار داشته باشد. سپس با چرخاندن سه نظام در جهت عقربه های ساعت فک های سه نظام را ببندید.

◀ برای محکم شدن مته یا نوک پیچ گوشتی در جای خود، سه نظام را بادیست نگه دارید و دستگاه را با فشار کم در جهت چپ گرد چند لحظه روشن کنید تا مته یا نوک پیچ گوشتی به طور کامل در سه نظام محکم شود.

△ نکته!

بهتر است که قطعه کار را به کمک گیره و یا وسیله مناسب دیگر در جای خود ثابت کنید.

راست گرد/چپ گرد


◀ قبل از روشن کردن دستگاه باید حالت چرخش را روی یکی از دو حالت راست گرد و یا چپ گرد قرار دهید.

◀ برای تنظیم جهت چرخش متناسب با کاری که می خواهید انجام دهید (باز یا بسته کردن پیچ) از کلید راست گرد/چپ گرد استفاده کنید. برای سوراخ کاری همواره باید از جهت راست گرد استفاده کنید.

تنظیم گشتاور

◀ بر روی قسمت ترکمتر سه نظام ۱+۱۸ قسمت مشخص شده است، که متناسب با نوع کاری که انجام می دهید باید یکی از ۱۸ حالت را انتخاب کنید.

◀ در صورتی که گشتاور دستگاه به درستی تنظیم شده باشد، به محض اتصال کامل پیچ به قطعه کار، خلاص کن دستگاه فعال شده و دستگاه متوقف می شود.

◀ برای سوراخ کاری نشانگر ترکمتر را روی شکل مته "  " قرار دهید، و برای استفاده از حالت پیچ گوشتی با توجه به قدرتی که برای بستن پیچ نیاز دارید روی یکی از ۱۸ حالت قرار دهید.

پیچ گوشتی

◀ قبل از روشن کردن دستگاه ابتدا نوک پیچ گوشتی را روی پیچ قرار داده و از تثبیت شدن آن با پیچ گوشتی مطمئن شوید. سپس کلید روشن / خاموش را فشار دهید. در غیر این صورت دستگاه بر روی پیچ سر خواهد خورد و باعث آسیب به گل پیچ و قطعه کار خواهد شد.

◀ قبل از بستن پیچ های بزرگ و بلند بر روی متریال های سخت، توصیه می شود که ابتدا یک سوراخ راهنما به قطر مرکزی پیچ بزنید.

◀ بعد از استفاده از دستگاه با سرعت پایین و مدت زمان طولانی، اجازه بدهید که دستگاه خنک شود، سپس به مدت سه دقیقه با حداکثر سرعت و بدون بار آن را روشن کنید.

« در زمان استفاده از دستگاه برای بستن پیچ، صبر کنید تا پیچ خوب بسته شود و سپس کلید را رها کنید.

سوراخ کاری

« با استفاده از یک درفش نوک تیز در نقطه ای که قصد دارید سوراخ کاری انجام دهید یک فرورفتگی ایجاد کنید، با این کار از سر خوردن یا لغزیدن مته در هنگام کار جلوگیری خواهید کرد.
« مته را روی حفره ایجاد شده توسط درفش قرار دهید و کلید روشن / خاموش دستگاه را فشار دهید. دقت داشته باشید که با توجه به نسبت قطر مته و جنس سطح کار، دور دستگاه را تنظیم کرده باشید.

« در ابتدای شروع سوراخ کاری، نیروی وارد شده از طرف کاربر باید ثابت و یکنواخت باشد تا مته به خوبی عمل کند.

« برای تمیز کردن براده ها و خنک شدن مته آن را هر چند ثانیه یک بار از سوراخ خارج کنید.
« برای جلوگیری از خم شدن یا شکستن مته، بعد از ایجاد سوراخ حتماً دریل را در حال چرخش خارج کنید و پس از خروج کامل مته از سوراخ دریل را خاموش کنید.

⚠ توجه!

« زمانی که از مته با قطرهای کوچک یا بزرگ استفاده می کنید، حتماً سرعت دوران ماشین را متناسب با قطر آن تنظیم کنید.

⚠ توصیه!

- « همواره قبل از بررسی و تعمیرات نگهداری دستگاه از خاموش بودن آن اطمینان حاصل کنید.
- « همواره از تمیز بودن دریچه و منافذ هوای دستگاه اطمینان حاصل کنید.
- « سفت بودن پیچ ها را همواره بررسی کنید.
- « قبل از شروع به کار با دستگاه از سالم بودن کابل اطمینان حاصل کنید.